

Fette Compacting auf der ACHEMA 2022

Schwarzenbek/Frankfurt am Main, 22. August 2022 – In der Pharma- und Nutrition-Produktion setzen sich zunehmend kontinuierliche Verfahren und digitale Tools durch. Zur ACHEMA 2022 stellt Fette Compacting vor, welche Technologien für die Tablettierung besonders wirtschaftlich sind und auf welche Gesamtlösungen Anwender zählen können.

Weltweit nehmen die Anforderungen an Effizienz und Qualität in der Tablettenproduktion zu, getrieben von einem steigenden Kostendruck und neuen Arzneimittelentwicklungen. Gleichzeitig haben Produktionstechnologien in den letzten Jahren einen deutlichen Schub in Richtung Zukunft erhalten, besonders beim Continuous Manufacturing und bei modernen Digitallösungen.

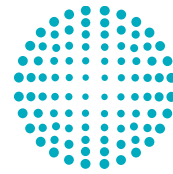
Was diese Trends für die Herstellung von Medikamenten und Nahrungsergänzungsmitteln bedeuten, erfahren Interessierte auf der ACHEMA vom 22. bis 26. August 2022 in Frankfurt am Main. Dort stehen die Experten von Fette Compacting für Fragen rund um Continuous Manufacturing, Tablettenpressen, Tablettierwerkzeuge, Softwareangebote, Services und mehr zur Verfügung. Der Ausstellungsbereich ist Teil eines Gemeinschaftsstandes mit den Partnern der Excellence United. Bei Fette Compacting können sich die Messebesucher unter anderem über diese vier Neuheiten informieren:

FE CPS: Kontinuierliche Direktverpressung neu erfunden

Eine neuartige Anlage für die kontinuierliche Direktverpressung ermöglicht ein hochgradig wirtschaftliches Continuous Manufacturing. Anstelle überdimensionierter Produktionsanlagen tritt eine kompakte, einfach zu bedienende Technologie. Sie besteht aus der geschlossenen Dosier-Misch-Einheit FE CPS, einer Tablettenpresse FE55 und einem Bedienterminal. Die komplette Anlage lässt sich auf nur einer Ebene in bestehende Produktionsräume integrieren, sodass Gebäudeinvestitionen auf ein Minimum sinken, womöglich sogar komplett entfallen. Sie verarbeitet ein breites Spektrum an Formulierungen mit Durchsatzspannen von etwa 5 bis 200 Kilogramm pro Stunde. Zur Überwachung der Qualitätsattribute verfügt die Anlage über ein neuartiges ePAT-System (embedded Process Analytical Technology) mit integrierten hochentwickelten Sensoren. Die In-Line-Messungen per Nahinfrarotspektroskopie (NIRS), die unmittelbar im Produktionsfluss erfolgen, erlauben im Bedarfsfall eine schnelle Reaktion und die direkte Steuerung innerhalb des Produktionsprozesses.

F20i: Allrounder erweitert die neue i Serie

Mit der Tablettenpresse F20i erweitert Fette Compacting die zukunftsweisende Baureihe der neuen i Serie. Der leistungsstarke Einfachrundläufer schließt die Lücke



zwischen der hochflexiblen F10i und dem volumenstarken Doppelrundläufer F30i. Mit bis zu 475.000 Tabletten pro Stunde ist die F20i der Allrounder der Serie. Optimiert für einen noch schnelleren Rotorwechsel, eignet sie sich für ein breites Spektrum von Produkten und Chargengrößen und ermöglicht damit maximale Flexibilität in der Tablettierung. Wie auch die anderen Maschinen der neuen i Serie ist die F20i generationenübergreifend systemkompatibel und standardmäßig staubdicht. Für aktive oder hochaktive Wirkstoffe lässt sie sich zusätzlich mit einer Containment Guard-Option aufrüsten. Hinzu kommen weitere Innovationen: ein neuartiger Tablettenablauf, eine umfassende Vernetzbarkeit bis zum Internet of Things (IoT), eine erleichterte Bedienbarkeit und Reinigung sowie ein smartes Energiemonitoring.

alva: Trainingssoftware für das intuitive Lernen

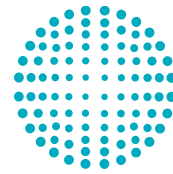
Ein Trainingstool, das immer zur Verfügung steht: Das ist alva, die neue Lernapp aus der Business Unit OSDi. Als browserbasierte Anwendung kann alva auch auf mobilen Endgeräten zu Rate gezogen werden, um fundiertes Wissen über die Tablettenproduktion zu vermitteln. Beim Lernen unterstützen interaktive, dreidimensionale Grafiken, Animationen und Anleitungen, die auf dem Wissen erfahrener Trainer und Konstrukteure basieren. Die App ist in verschiedene Module gegliedert, die jeweils einen Arbeitsprozess oder eine wichtige Baugruppe vorstellen. Auf diese Weise unterstützt alva dabei, neue Bediener schnell und unkompliziert einzuarbeiten und für die Arbeit an den Tablettenpressen zu qualifizieren.

EasyCare: Gesamtsystem für Tablettierwerkzeuge

In der Tablettenproduktion leisten die Tablettierwerkzeuge einen wesentlichen Beitrag zur Performance. Damit sie sich jederzeit in einem Top-Zustand befinden, hat Fette Compacting das umfassende Handling- und Pflegesystem EasyCare entwickelt. Ein zentrales Element ist der TRI.EASY-Werkzeugkoffer, mit dem sich Tablettierwerkzeuge in einem einzigen Behälter geschützt transportieren, lagern und reinigen lassen. Die Trays der Koffer passen exakt in eine vollautomatische Reinigungsanlage des Partners ARUNA. Mit Reinigungs- und Korrosionsschutzmitteln von Borer Chemie werden die Werkzeuge rückstandsfrei gereinigt und anschließend mit einer Maschine von Nortec automatisch poliert. Mit diesen GMP-konformen Komponenten bietet Fette Compacting eine Gesamtlösung für den sicheren und effizienten Umgang mit Tablettierwerkzeugen.

Über Fette Compacting

Fette Compacting ist der weltweit führende Anbieter von integrierten Lösungen für die industrielle Herstellung von Tabletten. Stammsitz des Unternehmens ist Schwarzenbek bei Hamburg. Einen zweiten Technologie- und Produktionsstandort



betreibt Fette Compacting in Nanjing (China). Weltweit ist Fette Compacting in mehr als 50 Ländern vertreten. Fette Compacting ist Teil der LMT Group, einer mittelständischen Unternehmensgruppe in Familienbesitz. Weltweit arbeiten für die Unternehmen der LMT Group 1.800 Menschen an über 20 Standorten. Im Geschäftsjahr 2021 erzielte die Gruppe einen Umsatz von 375 Millionen Euro.

Mehr Informationen unter: www.fette-compacting.de

Ihre Ansprechpartner bei Fette Compacting:

Volker Reinsch
Director Corporate Marketing & Communication
Telefon: +49 4151 12-498
E-Mail: vreinsch@fette-compacting.com

Tobias Meyer
Senior Manager Corporate Communication
Telefon: +49 4151 12-559
E-Mail: tmeyer@fette-compacting.com